Objetivo definitivo

Lograr la elaboración de una maquina cnc que permita a nosotros y los alumnos de la cerrera de Ingeniería mecatrónica realizar pcbs de una mayor calidad, al poder evitar los errores del proceso de elaboración de pcb tradicional, brindando una mayor precisión al momento de la elaboración lo cual minimizara los errores en la placa.

Alcance

La visión que se tiene al momento de hasta donde se puede llegar con este trabajo y hacia quienes se podría agrupar en que el alcance de este proyecto toma en cuenta a la Universidad Tecnológica del Estado de Morelos y sus alumnos dentro de la ingeniería en mecatrónica y el demás alumnado que haga trabajos relacionados con la utilización de una pcb.

Estrategias

Primeramente, la investigación sobre los sistemas de CNC, como funcionan sus aspectos de función básica, los diferentes tipos de equipo cnc que hay en el mercado como una referencia a tomar en cuenta.

Investigación de software para la implementación de los diseños de las pcbs al momento de hacer funcionar la cnc, esto para evaluar que software es más amigable para el usuario.

Diseñar las diferentes piezas de la maquina con el software SolidWorks, esto para tener un total control sobre los elementos de la maquina y de ser necesario poder modificarlos.

Imprimir las piezas, con una impresora personal esto para poder tener control sobre las piezas en caso de se encuentren errores en las mismas.

Metas

Al final de todo entregar una maquina CNC funcional, que satisfaga las necesidades de los alumnos y les permita tener un medio de elaboración de pcb al alcance.

Entregables

Diseños de la maquina

Diseños de las piezas

Maquina CNC